FICHE DONNEES TECHNIQUES VIBRATEUR

VIBRATEUR TYPE: MVSI 15/1100-S90 SERIE: AA

DATE: CODE: 601201
10/11/04 GRANDEUR: 35

CARACTERISTIQUES MECANIQUES ET ELECTRIQUES

50Hz					60Hz					
Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	
%	kgmm	kg	heures	kgcm	%	kgmm	kg	heures	kgcm	
100	415,24	1044	9856	83,05	100	270,82	981	10125	54,16	
90	373,72	940	14004	74,74	90	243,74	883	14385	48,75	
80	332,19	836	20737	66,44	80	216,66	785	21302	43,33	
70	290,67	731	32364	58,13	70	189,57	687	33245	37,91	
60	249,14	627	54102	49,83	60	162,49	589	55576	32,50	
50	207,62	522	99346	41,52	50	135,41	490	> 100000	27,08	
40	166,10	418	> 100000	33,22	40	108,33	392	> 100000	21,67	
30	124,57	313	> 100000	24,91	30	81,25	294	> 100000	16,25	
20	83,05	209	> 100000	16,61	20	54,16	196	> 100000	10,83	
11	41,52	116	> 100000	8,30	10	27,08	98	> 100000	5,42	

^{*=}MASSES REGLABLES DE 0 ÷ 100% PAR PROGRESSION CONTINUE

*=MASSES REGLABLES DE 0 ÷ 100% PAR PROGRESSION CONTINUE

Tension d'aliment.	Freq.	RPM	PD²	Temps de demarrage	Glissement	Puiss. maxi	Courant Nominale	IS/IR	Couple Demarr./ Nomin.	Rendem.
Volt	Hz		kgm²	sec	%	Watt	Amp	-	-	-
230	50	1500	0,14806	1,58	7	550	1,57	4,45	2,05	73%
400	50	1500	0,14806	1,58	7	550	0,90	4,45	2,05	73%
230	60	1800	0,12292	1,56	4	680	1,90	4,89	1,98	74%
480	60	1800	0,12292	1,56	4	680	0,91	4,89	1,98	74%

1Kg=9.806N 1N=0.102Kg 1Kg=2.205Lbs 1Lbs=0.453Kg 1Lbs=4.449N 1N=0.225Lbs 1m=3.281ft 1ft=0.305m 1mm=0.039in 1in=25.4mm 1Kw=1.341hp

Poids du vibrateur (kg): 35 (50Hz) - 30,5 (60Hz)

Service continu; AMB.: -20 ÷ +40 °C - Tropicalisation anti-moisissure - Protection mecanique: IP66-7 sec. IEC

Roulements type: 506561 (exécution spécial)

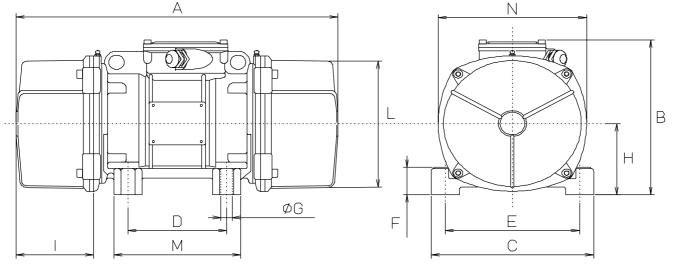
Graisses avec graisse KLUEBER STABURAGSNBU8EP; quantité de lubrif. addition.: g.7 par roulement chaque 1000 heures di fonction.

Fixage au moyen de 4 vis M16-5/8" res. 8.8; couple de serrage (kgm - ft/lb): 19-137

Diamètre du càble d'alimentation (mm):6-12; Presse-étoupe: PG16

Espace pour entretien: 117,5 mm de chaque cote

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS (mm)



A=435 B= 233 C=205 D=120 E=170 F=54 ØG=17 N°=4 H=104,5 I=117,5 L=187 M=162 N=203